

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 018 DOP 2014-04-03

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ EW-TWIN nach EN 1856-1:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Mehrschalige Systemabgasanlage Typ EW-TWIN
mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel¹⁾**

Modell 1 DN (60- 100) T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O00

Modell 2 DN (60- 100) T200 – N1 – W – V2 – L50050 – O00

Modell 3 DN (80- 150) T450 – N1 – W – V2 – L50050 – O50

Modell 4 DN (80- 150) T600 – N1 – W – V2 – L50050 – O100

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation EW-TWIN

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

 **Jeremias GmbH**

Opfenrieder Straße 11-14

DE-91717 Wassertrüdingen

Tel.: +49 9832 68 68 0

Fax: +49 9832 68 68 68

Email: info@jeremias.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktkontrolle
Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen
Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung
der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat
0036 CPR 9174 018 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation																								
8.1	Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<u>Abschnitte und Formteile:</u> Modell 1 bis 2 DN (60- 100)*: bis zu 28 m Modell 3 bis 4 DN (80- 150)*: bis zu 28 m *Nennweiten Innenrohre <u>Stützen:</u> n.p.d. Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung EW-TWIN	EN 1856-1:2009																								
8.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (60- 100): T200 – O00 Modell 2 DN (60- 100): T200 – O00 Modell 3 DN (80- 150): T450 – O50 Modell 4 DN (80- 150): T600 – O100 Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-1:2009																								
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (60- 100): P1 Modell 2 DN (60- 100): N1 Modell 3 bis 4 DN (80- 150): N1	EN 1856-1:2009																								
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bauteile:</th> <th>ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Anschluss 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-Anschluss 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Winkel 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Winkel 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Winkel 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Winkel 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)</td> </tr> <tr> <td>Regenhaube:</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Lamellenhut Typ „Hubo“:</td> <td>$\leq \varnothing 140 \text{ mm}$ 0,1/ $\geq \varnothing 150 \text{ mm}$ 0,2</td> </tr> <tr> <td>Windabweiserdüse:</td> <td>$\leq \varnothing 140 \text{ mm}$ 0,1/ $\geq \varnothing 150 \text{ mm}$ 0,2</td> </tr> <tr> <td>Hurrican:</td> <td>0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)		Regenhaube:	1,0	Lamellenhut Typ „Hubo“:	$\leq \varnothing 140 \text{ mm}$ 0,1/ $\geq \varnothing 150 \text{ mm}$ 0,2	Windabweiserdüse:	$\leq \varnothing 140 \text{ mm}$ 0,1/ $\geq \varnothing 150 \text{ mm}$ 0,2	Hurrican:	0,1	EN 1856-1:2009
Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																										
T-Anschluss 87°:	1,14																										
T-Anschluss 45°:	0,35																										
Winkel 87°:	0,40																										
Winkel 45°:	0,28																										
Winkel 30°:	0,20																										
Winkel 15°:	0,10																										
Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)																											
Regenhaube:	1,0																										
Lamellenhut Typ „Hubo“:	$\leq \varnothing 140 \text{ mm}$ 0,1/ $\geq \varnothing 150 \text{ mm}$ 0,2																										
Windabweiserdüse:	$\leq \varnothing 140 \text{ mm}$ 0,1/ $\geq \varnothing 150 \text{ mm}$ 0,2																										
Hurrican:	0,1																										
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): 0 m²K/W (mit 30 mm Hinterlüftung) Modell 3 bis 4 DN (80- 150): 0 m²K/W (mit 25 mm Hinterlüftung)	EN 1856-1:2009																								
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): Nein ²⁾ Modell 3 bis 4 DN (80- 150): Nein ²⁾ ²⁾ weil Ausführung O	EN 1856-1:2009																								
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): T200 Modell 3 DN (80- 150): T450 Modell 4 DN (80- 150): T600																									
8.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): bis zu 12 m Modell 3 bis 4 DN (80- 150): bis zu 12 m	EN 1856-1:2009																								

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° Modell 3 bis 4 DN (80- 150): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° Verzug 2 x 45° mit LE500 (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-1:2009
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m. Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m. Modell 3 bis 4 DN (80- 150): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m. Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m.	EN 1856-1:2009
8.11	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): Ja Modell 3 bis 4 DN (80- 150): Ja	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): Ja Modell 3 bis 4 DN (80- 150): Ja	
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): V2 Modell 3 bis 4 DN (80- 150): V2	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (60- 100): Ja Modell 3 bis 4 DN (80- 150): Ja	
<p>9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.</p> <p>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:</p> <p>Wassertrüdingen, den 03. April 2014</p> <div style="text-align: right;">  Stefan Engelhardt / Geschäftsführer / CEO </div>			

Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1:
Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation:

Firma jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
 Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
 Internet: www.jeremias.de
 E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung:
(Handelsname)

EW-TWIN
 (mehrschalige Systemabgasanlage mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel)

Benannte Stelle:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Stefan Engelhardt Geschäftsführer



Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50050	O00	Mehrschalige Systemabgasanlage, konzentrische Ausführung mit Dichtung, feuchteunempfindlich, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Klemmband erforderlich Funktion im Überdruck.
0.2	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T200	N1	W	V2-L50050	O00	Mehrschalige Systemabgasanlage, konzentrische Ausführung, feuchteunempfindlich, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Keine Dichtung erforderlich. Klemmband erforderlich Funktion im Unterdruck.
0.3	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T450	N1	W	V2-L50050	O50	Mehrschalige Systemabgasanlage, konzentrische Ausführung, feuchteunempfindlich, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Hinterlüftet auf der gesamten Länge, ohne Verkleidung. Keine Dichtung erforderlich. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck.
0.4	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50050	O100	Mehrschalige Systemabgasanlage, konzentrische Ausführung, feuchteunempfindlich, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Hinterlüftet auf der gesamten Länge, ohne Verkleidung. Keine Dichtung erforderlich. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck.

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage Mehrschalig

Druckfestigkeit:

Höchstlast (siehe Montageanleitung)

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm,
Zeta-Werte (siehe Montageanleitung)
nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand:

0 m²K/W

Biegefestigkeit:

Schräger Einbau:
maximale Länge zwischen zwei Stützen 3 m bei 90°

Zugfestigkeit:

Siehe Montageanleitung

Windlast: freistehendes Ende über letztem Halter:

≤ 3 m

Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen:

4 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit:

Ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden